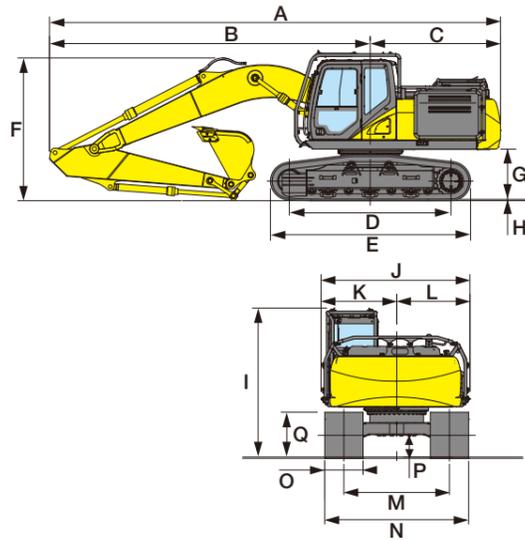


Hydraulic Excavator SH210F-6



Dimensi

Model	SH210F-6
Panjang arm	2,94 m
A Tinggi keseluruhan	9,390 mm
B Panjang keseluruhan	6,670 mm
C Panjang dari titik center mesin (ke atas arm)	2,720 mm
D Panjang dari titik center mesin (ke ujung belakang)	3,370 mm
E Panjang track keseluruhan	4,190 mm
F Tinggi keseluruhan	2,920 mm
G Ketinggian clearance ke bawah upper structure	1,040 mm
H Tinggi shoe	26 mm
I Tinggi kabin	3,130 mm
J Lebar Keseluruhan upper structure	3,110 mm
K Lebar dari titik center mesin (sisi kiri)	1,580 mm
L Lebar dari titik center mesin (sisi kanan)	1,530 mm
M Track gauge	2,200 mm
N Lebar keseluruhan	3,000 mm
O Lebar shoe std.	800 mm
P Ground clearance minimum	440 mm
Q Tinggi crawler track	960 mm

Perlengkapan standar

[Sistem hidrolik]

- SIH: S + sistem hidrolik
- Mode operasi (SP, H dan mode A)
- 2-speed travel otomatis
- Power boost otomatis
- Sirkuit reaktivasi arm / boom / bucket
- Sistem parkir swing otomatis
- Filter return berkinerja tinggi

[Perlengkapan kabin/interior]

- Kabin keselamatan yang diperkuat
- Pelindung atas FOPS level 1 (struktur dalam kabin)
- Suspensi kabin nir-guncangan dengan 4-titik dudukan fluid
- Display monitor berwarna build in
- Konsol yang dapat dimiringkan
- AC Otomatis penuh bertekananmenyalurkan udara terbuka
- Defroster
- Kotak penyimpanan panas & dingin
- Jok bersuspensi
- Wiper kaca depan (dengan fungsi operasi intermiten)
- Tempat penyimpan gelas
- Radio AM / FM (dengan fungsi hening) dengan port AUX & port USB)
- Kontrol satu-sentuhan Radio hening / wiper kaca depan pada joystick
- Jam
- Rak majalah
- Wadah aksesoris
- Karpet lantai
- Asbak & pemantik rokok
- Lampu kabin (fungsi Auto-OFF)
- Gantungan jaket

[Peralatan keamanan]

- Kaca spion (kiri)
- Alat penyelamatan diri darurat
- Sabuk pengaman retracting
- Tuas pengaman
- Travel alarm (dengan switch on dan off)
- Sistem alarm anti-pencurian
- Penyekat panas ruang mesin
- Pelindung fan
- Engine emergency stop switch
- Engine neutral start

[Lainnya]

- Idling Otomatis/sekali sentuh
- Sistem shutdown Auto idle
- EMS
- Oli hidrolik tahan-lama
- Dua lampu (unit utama dan kiri dari boom)
- Filter bahan bakar
- Pra-filter Bahan Bakar (dengan pemisah air)
- Pembersih udara elemen-ganda
- Track link berpelumas grease
- Kotak besar penyimpan tool
- Sebuah tool set
- Housing dengan desain tropis
- Pompa pengisi kembali BBM
- Pre-cleaner (Tipe Cyclone)

Aksesoris (opsional)

■ Lampu kabin-atas



■ 4 baris lampu kabin atas



■ Lampu boom foot



■ Housing berdesain super tropis

Aksesoris dan spesifikasi dimungkinkan berbeda tergantung pada negara dan wilayah

SUMITOMO

SH210F-6

MACAN



- Tenaga Mesin (Net): 117.3 kW · 159.5 PS
- Bobot Operasi: SH210F-621,700 kg~22,400 kg
- Bucket: tumpukan ISO/SAE/PCSA: 0.8~0.9 m³

LEGEST
HYDRAULIC EXCAVATOR FOR REAL PERFORMANCE

PT. SUMITOMO S.H.I. CONSTRUCTION MACHINERY INDONESIA

JL. Maligi VIII Lot T-1, Kawasan Industri KIC Telukjambe Barat, Karawang, Jawa Barat 41361
Telepon : 021-8910-8686 Faks : 0267-863-1790

PT. SUMITOMO S.H.I. CONSTRUCTION MACHINERY SOUTHEAST ASIA

Wisma GKBI 16th floor, Jl. Jend. Sudirman No.28, Jakarta 10210
Telepon : 021-5795-2254 Faks : 021-5795-1210

<http://www.sumitomokenki-asean.com>



Head Office

Sastra Graha Building ; 3rd A Floor
Jl. Raya Perjuangan No.21 Jakarta 11530 - Indonesia
Phone : 021- 5361333 (hunting) and Fax : 021- 53671190
Website : <http://www.oscarmas.co.id>
Email : info@oscarmas.co.id

Workshop

Jl.Timor Kav.B7 - 2
Kawasan MM2100 Cibitung
Bekasi - Indonesia
Phone : 021 - 8998 3000
Fax : 021 - 8998 3685

Kami terus-menerus menyempurnakan produk kami dan karena itu kami memiliki hak untuk mengubah desain dan spesifikasi tanpa pemberitahuan. Ilustrasi mungkin termasuk peralatan dan aksesoris opsional dan mungkin tidak mencakup semua peralatan standar.

1800@00T.EA000-1 Printed in Japan

INDONESIA SPEC

Gambar dapat termasuk peralatan opsional

Performance Refined. Evolution Defined.

Spesifikasi MACAN 04-05

Mesin dan Hidrolik 06-07

- Sistem Mesin Generasi Baru "SPACE 5+"
- Sistem Hidrolik Baru "SIH:S+"
- Teknologi Efisiensi Bahan Bakar SUMITOMO
- Produktifitas Meningkat Drastis

Pemeliharaan dan Ketahanan 08-09

- Pemasangan dengan Rigiditas Tinggi
- EMS (Sistem Pemeliharaan Mudah (Easy Maintenance System))
- Pemeliharaan Ground Level

Kenyamanan dan keselamatan operator 10-13

- Kabin luas dan bergaya
- Monitor LCD berwarna Definisi Tinggi (HD)

Spesifikasi 14-16

DIREKAYASA DI JEPANG

Dunia tahu bahwa produk yang dirancang dan direkayasa oleh Jepang merepresentasikan kualitas tertinggi, terutama untuk Produk Industri. Hydraulic excavator tidak terkecuali ketika konsep yang terintegrasi secara menyeluruh diperlukan dalam pekerjaan desain yang melibatkan komponen-komponen utama, teknik manufaktur, dan jaminan kualitas produk di pabrik. Hydraulic excavator SUMITOMO dirancang dan diproduksi hari ini untuk memenuhi tuntutan global dari banyak pelanggan kami dengan konsep Kinerja, Keandalan, dan Efisiensi Bahan Bakar menempati ruang utama dalam pemikiran kami. Teknologi dan kualitas Jepang yang telah terbukti, telah memberikan ketenangan kepada pelanggan excavator SUMITOMO dan memberikan solusi lengkap untuk kebutuhan industri konstruksi.



Spesifikasi-lengkap Toughness Guard Dirancang Khusus untuk model MACAN (opsi)

Full guard yang dirancang khusus tersedia sebagai opsi untuk menyesuaikan model MACAN untuk bekerja pada tapak kerja yang keras, melindungi alat berat dari pohon-pohon roboh tak terduga, puing-puing konstruksi atau puing-puing lainnya yang jatuh. Heavy duty guard dipasang dengan titik pemasangan berkekuatan tinggi yang superior, sekaligus juga meningkatkan kemampuan pandang di sekitar alat berat bagi operator tanpa menghambat operasi. Opsi seperti 4 baris lampu kabin atas juga dapat digunakan untuk meningkatkan operasi kerja.



Horn Bucket (Opsional)

Horn Bucket dirancang secara profesional untuk daya tahan tinggi, yang berguna untuk pekerjaan pembersihan yang sulit di lahan kelapa sawit. Penggunaan bucket links yang diperkuat memastikan keamanan yang sangat baik selama melakukan pekerjaan yang menantang.



Bucket links yang diperkuat

Horn Bucket

Spesifikasi MACAN (paket opsional, tidak termasuk 10 11 13)



1 Guard kabin atas (pelindung tertutup)



(pelindung terbuka)



2 Frame samping yang diperkuat



3 Guard kanan kabin



4 Penutup bawah atas HD



5 Guard sisi kanan kabin



6 Guard samping
Desain baru dengan jangkauan yang lebih luas sampai ke bagian atas alat berat, dengan titik pemasangan berkekuatan yang lebih tinggi untuk tingkat keamanan yang lebih tinggi.



7 Jendela keluar darurat belakang



8 Guard depan Toolbox



9 Penyetop (handle stay cover)
Titik pemasangan yang lebih rendah membuatnya lebih mudah untuk membuka dan menutup.



10 Pelindung kap mesin lipat (opsi tambahan)



11 4 baris lampu kabin atas (opsi tambahan)



12 Boom foot guard



13 Lampu boom foot (opsi tambahan)



14 Guard bawah lebih rendah



15 Frame idler yang diperkuat



16 Roller atas yang diperkuat

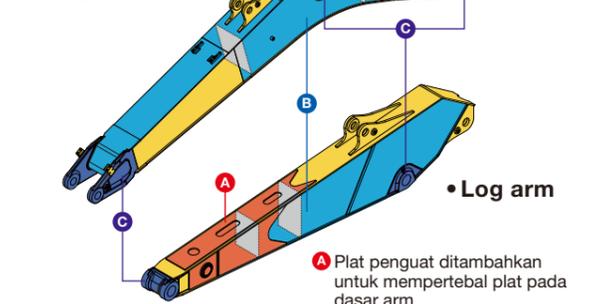


17 Center guard (Triple)

Boom & Arm

1. Struktur boom terbaru tidak lagi terdiri dari 3 bagian melainkan 2.
2. Pengecoran kekuatan tinggi digunakan pada boom boss dan ujung arm.
3. Pipa berukuran lebih besar digunakan pada area boom boss.
4. Pelat baja tebal digunakan untuk menambahkan kekuatan.

• Log boom





**Performance Refined.
Evolution Defined.**

Sistem Mesin Baru **SPACE 5+ PLUS** + Sistem Hidrolik Baru **SIH: S+ PLUS** = **11% Efisiensi Konsumsi Bahan Bakar**
(dibandingkan dengan SH210F-5 [Mode H])

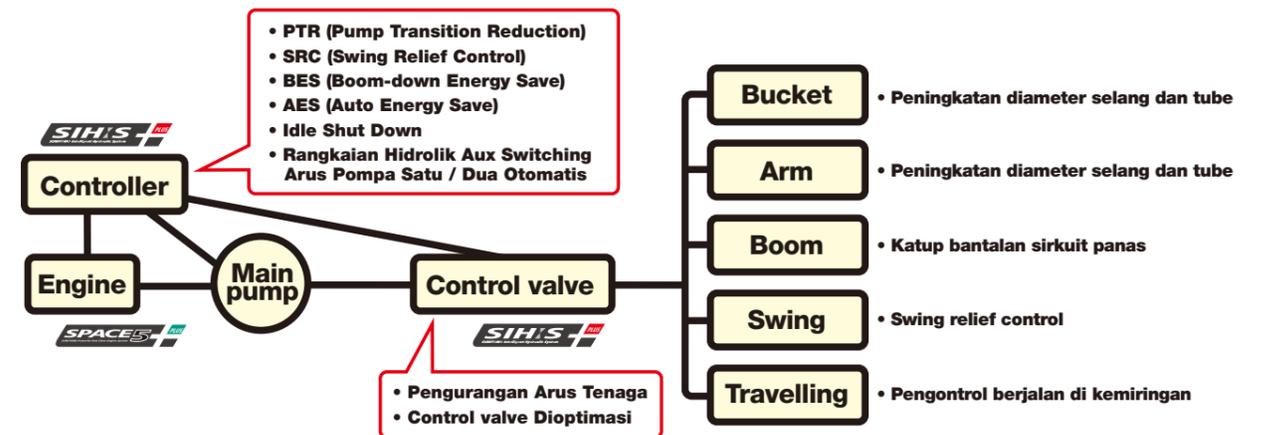
Sistem Mesin Generasi Baru "SPACE 5+"

Sistem mesin baru mengoptimalkan efisiensi bahan bakar dan kinerja lingkungan melalui sistem injeksi bahan bakar common rail yang canggih, dan turbocharger. Pada saat yang sama, waktu respon yang sangat baik dapat dicapai.

Mesin dan Hidrolik



SH210F-6 telah mencapai pengurangan konsumsi bahan bakar sebesar 11% dibandingkan dengan seri DASH 5 kami. Hal ini dicapai dengan menggabungkan sistem mesin generasi baru "SPACE 5+" dan sistem hidrolik baru "SIH: S+", penyempurnaan efisiensi bahan bakar lebih lanjut. Pada saat yang sama mesin ISUZU baru telah dikembangkan yang memberikan kontribusi besar terhadap lingkungan.



Pemilihan Mode dengan Throttle Desain SUMITOMO yang unik

Ada tiga mode kerja yang tersedia: SP (Super Power) untuk pekerjaan berat, H (Heavy) untuk kondisi kerja normal, A (Auto) untuk berbagai jenis pekerjaan.



Perbaikan Konsumsi Bahan Bakar lebih lanjut

Teknologi baru telah meningkatkan operasi dan mengurangi konsumsi bahan bakar pada setiap mode kerja.

- **Mode SP** Pengurangan Konsumsi Bahan Bakar sebesar **8%**
- **Mode H** Pengurangan Konsumsi Bahan Bakar sebesar **11%**
- **Mode A** Pengurangan Konsumsi Bahan Bakar sebesar **11%**

(Dibandingkan dengan tipe SH210F-5)

*Konsumsi bahan bakar dapat bervariasi dari waktu ke waktu tergantung pada lokasi kerja, kondisi kerja, keterampilan operator dan keadaan lainnya.

Penunjuk ECO menunjukkan energi operasi yang rendah.

Kondisi hemat energi dapat dilihat sekilas, indikator konsumsi bahan bakar juga ditampilkan pada monitor.



Teknologi SUMITOMO untuk Efisiensi Bahan Bakar

- **BES (Boom-down Energy Save)** SUMITOMO UNIQUE DESIGN
Menurunkan kecepatan mesin pada operasi boom-down dan swing yang tidak memerlukan aliran minyak besar.
- **AES (Auto Energy Save)** SUMITOMO UNIQUE DESIGN
Penurunan engine speed secara otomatis ketika beban engine dirasakan rendah.
- **PTR (Pump Transition Reduction)**
Mengurangi beban mesin ketika kebutuhan aliran pompa dikurangi ketika beban pompa mendadak.
- **Idle Shut Down & Auto Idle**
Setelah aktivasi, Idle Shut Down akan mematikan mesin secara otomatis ketika mesin tidak beroperasi selama kurun waktu tertentu yang telah ditentukan. Idle otomatis juga tersedia, yang membuat mesin mulai idling sekitar lima detik setelah tuas operasi berada dalam posisi netral.





Pemeliharaan dan Ketahanan

Kemampuan servis dan daya tahan juga poin penting dari kinerja mesin.

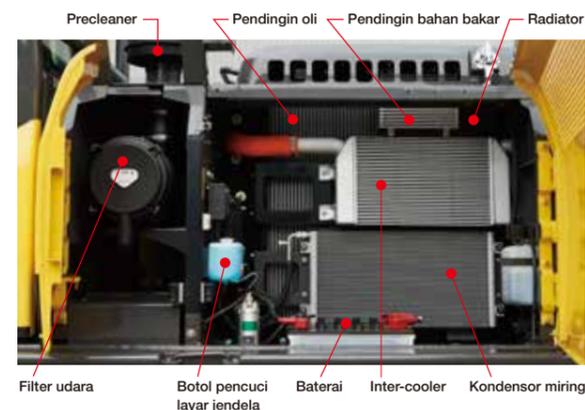
Kemudahan akses dari ground level ke area mesin membuat pemeliharaan harian menjadi sangat sederhana. Keandalan telah lebih ditingkatkan dengan meningkatkan kemampuan pendinginan dan daya tahan.

Akses Ground Level ke Area Mesin Meningkatkan Pemeliharaan Preventif

Memungkinkan pembersihan dan pemeliharaan tanpa harus naik ke struktur bagian atas excavator.

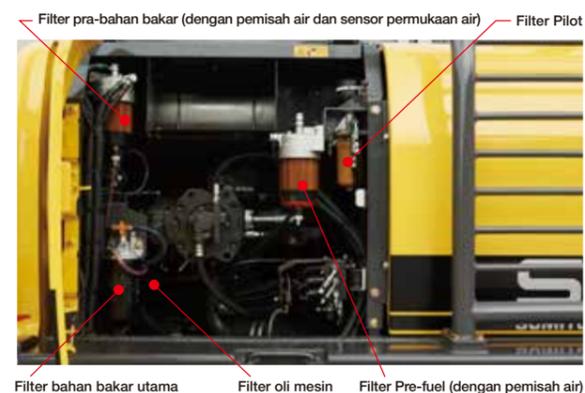
• Peningkatan Kemampuan Pendinginan

Dengan radiator dan oil cooler yang lebih besar, kapasitas pendinginan meningkat, sehingga meningkatkan keandalan. Selain itu, pembersihan jaring dust-proof telah disederhanakan.



• Penggantian Filter mudah

Sebuah prefilter bahan bakar dan sensor sumbatan ke filter bahan bakar utama disediakan sebagai perlengkapan standar untuk mengurangi permasalahan karena sumbatan bahan bakar. Selain itu, filter bahan bakar dan oli dipasang di lokasi yang dapat diakses dengan mudah untuk memudahkan penggantian.



EMS (Sistem Pemeliharaan Mudah (Easy Maintenance System)) menjadi standar

Sistem EMS Sumitomo menjaga pin dan bushing terlumasi seluruhnya setiap saat dan mencegahnya bergesek. Sistem ini memperpanjang umur pakai pin dan bushing.

Interval pelumasan sekitar bucket adalah 250 jam, dan untuk bagian lainnya adalah 1,000 jam, menjaga sambungan terlumasi untuk waktu yang lama dan memperpanjang umur pakai komponen dengan mengurangi abrasi dan gesekan.

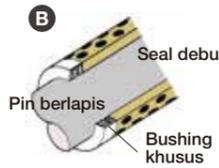
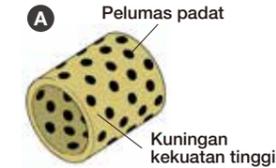
• Interval pemberian grease pada bucket: **250 jam**

• Interval pemberian grease untuk bagian lain: **1,000 jam**

*Interval pemberian gemuk tergantung pada kondisi kerja.



■ Bushing EMS



A Sebuah pelumas padat tertanam di kuningan kekuatan tinggi membentuk lapisan di atas permukaan bushing untuk mencegah kontak antara logam, mempertahankan kondisi terlumasi dengan sangat baik untuk mengurangi abrasi sambungan.

B Permukaan pin dilapisi untuk meningkatkan kekerasan permukaan dan meningkatkan ketahanan aus.

■ Bushing EMS baja



Baja EMS dipasang di sekitar bucket

Penggunaan pencegahan dari EMS

- ① Grease tertutup, namun pelumasan diperlukan setiap 1000 jam atau enam bulan tergantung pada tingkat kondisi debu.
- ② Pelumasan juga diperlukan setelah komponen terendam air untuk waktu yang lama.
- ③ Pelumasan juga direkomendasikan setelah digunakan dengan breaker hidrolik, crusher atau beban impact tinggi seperti Batu Gergaji dan lain-lain.
- ④ Pin bucket harus dibersihkan secara menyeluruh saat melepas atau memasang bucket baru.

Return filter-Berkinerja tinggi

Interval penggantian oli hidrolik adalah 5,000 jam, dan interval penggantian return filter adalah 2,000 jam. Satu return filter Performa tinggi akan membuat tingkat penyaringan yang sama dengan nefron.



• Penggantian oli hidrolik: **5,000 jam**

• Usia filter: **2,000 jam**

* Interval penggantian Oli dan filter selang bervariasi sesuai dengan kondisi kerja.

Karpet lantai kabin

Desain SUMITOMO yang unik

Karpet lantai yang dapat dicuci telah didesain ulang agar mudah dilepas dan dibersihkan.



Pompa pengisian ulang BBM

Pengisian ulang mudah dilakukan pada semua medan kerja dengan pompa pengisian BBM bertenaga listrik dan selang yang disediakan sebagai standar.



Precleaner

Jenis precleaner exhaust otomatis tersedia sebagai standar, sehingga frekuensi pembersihan filter udara dapat diminimalkan, bahkan ketika beroperasi dalam kondisi berdebu.



Akses mudah ke Filter A / C

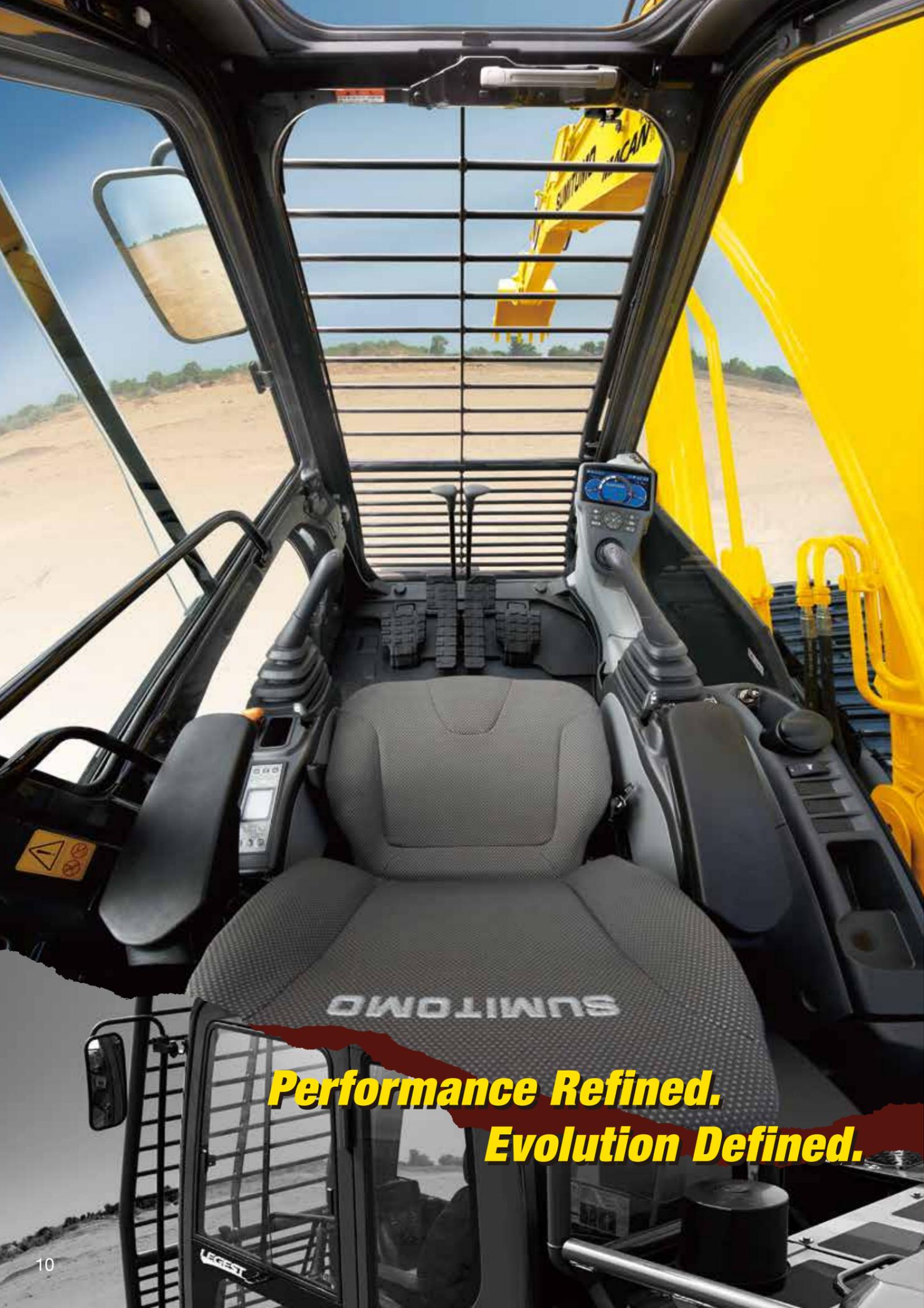
Filter udara masuk terletak di kompartemen yang dapat dikunci untuk membuatnya lebih mudah untuk mengganti, dan akses ke kabin saringan di dalam telah disederhanakan.



Lokasi kotak sikring

Kotak sikring telah ditempatkan di kompartemen yang terpisah di belakang kursi, yang memungkinkan akses yang lebih mudah.





**Performance Refined.
Evolution Defined.**

Keselamatan dan Kenyamanan Operator

Sebuah kabin keselamatan yang baru diperkuat telah disediakan. Kabin yang diperkuat sangat meningkatkan keselamatan operator.

Monitor LCD HD berukuran besar

Sebuah monitor LCD definisi-tinggi berwarna berukuran besar telah diperkenalkan dengan visibilitas yang lebih baik dan switch panel yang mudah dioperasikan. Ditambahkan fungsi seperti pengukur ECO yang menunjukkan parameter hemat energi, tampilan status operasi dan pesan peringatan, memberikan informasi yang akurat yang meningkatkan efisiensi kerja dan keselamatan.



Indikator

- 1 Mode kerja
- 2 Kecepatan berjalan
- 3 Lampu kerja
- 4 Mode mesin diam (idle)
- 5 Anti-pencurian
- 6 Pemilihan attachment
- 7 Jam digital
- 8 Pengukur ECO
- 9 Pengukur level bahan bakar
- 10 Suhu pendingin mesin
- 11 Indikator konsumsi bahan bakar
- 12 Temperatur oli hidrolik
- 13 Power boost
- 14 Radio mute
- 15 Pengukur jam

Panel switch

- A Tombol travel speed
- B Tombol konsumsi bahan bakar
- C Pengaturan hidrolik Aux
- D Menu komputer
- E Kamera on/off
- F Tombol pengalih Pengukur Jam/Camera kontrol pencuci jendela
- G kontrol pencuci jendela
- H Tombol mode mesin diam (idle)
- I Lampu kerja on/off
- J Kontrol wiper jendela

Posisi Operasi Sliding Seat and Tilting Console

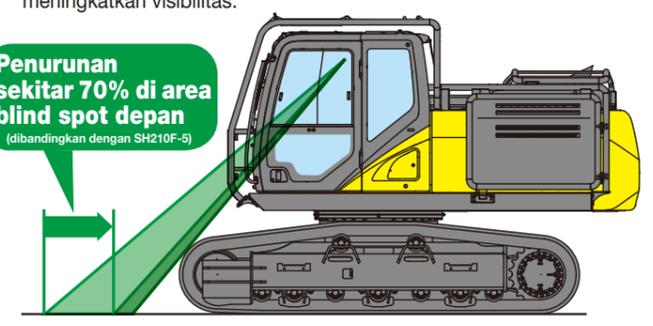
Selain Tilting Console yang disesuaikan dalam empat langkah secara vertikal, peningkatan jarak geser memastikan kondisi kerja yang optimal.



Visibilitas yang Lebih Baik Di Bawah Pelindung Kabin

Bentuk pelindung depan dan platform telah diubah untuk memberikan jarak pandang yang jauh lebih baik tepat di bawah kabin. Desain ini membantu meningkatkan keamanan serta meningkatkan visibilitas.

Penurunan sekitar 70% di area blind spot depan
(dibandingkan dengan SH210F-5)



Akses yang mudah ke Upper Structure

Sebuah pijakan dan pegangan besar, serta permukaan non-slip, meminimalkan upaya yang diperlukan untuk naik atau turun ke struktur atas.



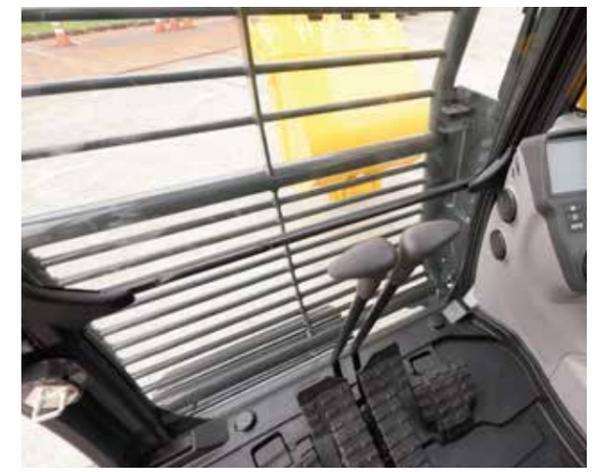
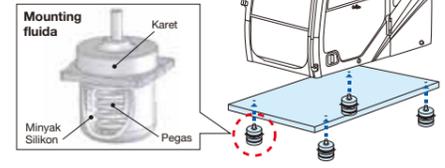
Pegangan dan pijakan besar membuat akses ke mesin lebih aman.



Lembaran non-slip

Mounting Kabin yang Super Nyaman dan Kabin Bertekanan

Mounting fluida yang mendukung penyerapan guncangan dan getaran kabin secara efektif, meningkatkan kenyamanan berkendara. Kabin juga dilengkapi desain bertekanan untuk mencegah debu masuk ke dalam, sehingga operator lebih nyaman.





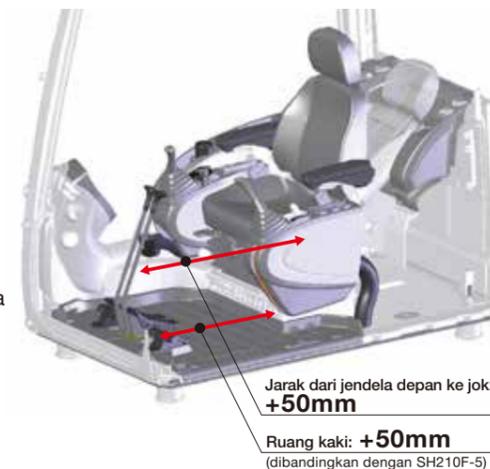
**Performance Refined.
Evolution Defined.**

Keselamatan dan Kenyamanan Operator

Kabin yang luas dan tempat duduk yang bersuspensi dan kursi yang mudah dibaringkan, membantu mengurangi kelelahan operator dan menyediakan lingkungan yang santai.

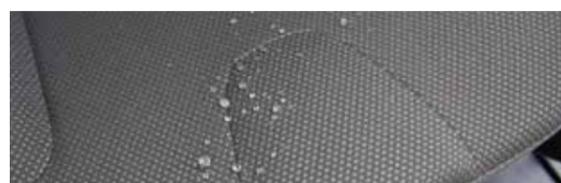
Kabin yang luas dan bergaya

Ruang kabin dan ruang lantai yang luas memastikan operasi yang lebih nyaman. Selain konsol miring yang dapat diatur dalam empat tahap secara vertikal, peningkatan jarak sliding menjamin kondisi kerja yang optimal.



Jok Reclining Canggih

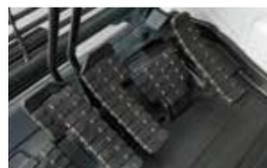
Sistem kursi yang dapat dibaringkan memungkinkan operator untuk memposisikan kursi jadi datar dan beristirahat tanpa harus mencabut sandaran kepala kursi. Kursi bersuspensi menghilangkan getaran dan kelelahan. Kursi bersuspensi udara juga tersedia sebagai pilihan.



Cover jok anti air sangat tahan terhadap kotoran dan air.

Pedal operasi auxiliary

Pedal operasi auxiliary lebih ringan untuk ditekan dan sudut pedal dapat disesuaikan.



Peralatan kenyamanan



Ruang bagasi

Kotak panas & dingin

Rak majalah

AC Otomatis

Kontrol udara sepenuhnya otomatis tersedia melalui delapan ventilasi, dengan unit A/C yang 8% lebih kuat, dan peningkatan aliran masuk udara sebesar 24%. (dibandingkan dengan SH210F-5)



Radio dan Speaker dengan Jack MP3

Selain radio AM/FM dan sistem speaker ganda dengan kualitas suara ditingkatkan, port audio tambahan disediakan standar untuk perangkat seperti MP3 player.



Tuas switch

Tombol idle satu sentuhan, klakson, radio mute, atau tombol wiper satu-sentuhan dipasang pada tuas operasi dengan pertimbangan untuk meningkatkan operabilitas saat bekerja.



Tombol radio mute (tuas kiri) Tombol wiper satu-sentuhan (tuas kanan)

Spesifikasi

Data Teknis SH210F-6

Mesin yang dikendalikan secara elektronik dari SPACE 5 + dan SIH: S + (Sistem Hidrolik Cerdas SUMITOMO) meliputi: tiga mode kerja (SP, H, A), sistem idling satu-sentuhan / otomatis dan power-boost otomatis.

Mesin

SH210F-6	
Model	ISUZU GF-4HK1X
Tipe	Pendingin-Air, diesel 4-siklus, 4-silinder segaris, sistem common rail tekanan tinggi (kontrol listrik), turbocharger berpendingin udara intercooler.
Rated output	117.3 kW (159.5 PS) pada 1,800 min ⁻¹ (rpm)
Torsi maksimum	608 N·m pada 1,600 min ⁻¹ (rpm)
Piston displacement	5.19 liter (5,193 cc)
Bore dan stroke	115 mm x 125 mm
Sistem starting	Motor listrik starting 24 V
Alternator	24 V, 50 A
Saringan udara	Double element

Pompa hidrolik

Dua variabel perpindahan piston aksial memompa pasokan power untuk boom, arm, bucket, swing dan travel. Satu pompa roda gigi untuk kontrol pilot.

SH210F-6	
Aliran oli maksimum	2 x 211 liter/min
Aliran oli maksimum pompa pilot	18 liter/min

Motor hidrolik

Untuk berjalan: Dua perpindahan variabel motor piston aksial.
Untuk ayunan: Satu perpindahan tetap motor piston aksial.

Pengaturan katup bantuan

Boom/arm/bucket34.3 MPa (350 kgf/cm²)
Boom/arm/bucket36.8 MPa (375 kgf/cm²) dengan power-up otomatis
Swing circuit29.4 MPa (300 kgf/cm²)
Travel circuit34.3 MPa (350 kgf/cm²)

Control valve

Dengan katup pemegang boom/arm
Satu katup 4-spool untuk akselerasi track travel kanan, bucket, boom dan arm.
Satu katup 5-spool untuk track travel kiri, auxiliary, swing, akselerasi boom dan arm.

Filtrasi oli

Return filter 6 mikron
Pilot filter..... 8 mikron
Filter suction 105 mikron

Silinder hidrolik

SH210F-6		
Silinder	Q'ty	Bore x Diameter Rod x Stroke
Boom	2	120 mm x 85 mm x 1,255 mm
Arm	1	140 mm x 100 mm x 1,460 mm
Bucket	1	120 mm x 85 mm x 1,010 mm

Double-acting, bolt-up-type cylinder tube-end; bushing baja diperkeras dipasang di tabung silinder dan ujung rods.

Kabin & kontrol

Kabin dipasang pada empat dudukan fluid. Fitur termasuk kaca depan keselamatan, jendela belakang dan samping, jok suspensi dapat disesuaikan berlapis dilengkapi dengan sandaran kepala dan tangan, pemantik rokok, jendela langit-langit, dan wiper intermiten dengan pencuci.
Jendela depan slide ke atas untuk penyimpanan, dan jendela depan rendah dapat dilepas. Tuas kontrol berada di posisi empat dengan konsol control tilting. Display Monitor berwarna built in dengan membrane switch on.

Swing

Sistem hidrostatik independen dual-kecepatan dengan motor aksial kompak untuk peningkatan kinerja. Motor hidrolik mendorong poros keluaran yang tersambung ke unit reduction planetary dan track sprocket. Semua komponen hidrolik dipasang dalam lebar frame samping. Kecepatan travel dapat dipilih oleh saklar di layar monitor. Cakram rem tangan yang dapat dilepas secara hidrolik dipasang permanen pada masing-masing motor.

SH210F-6	
Kecepatan swing	0~11.5 min ⁻¹ (rpm)
Tail swing radius	2,750 mm
Torsi swing	64 kN·m (6,526 kgf·m)

Undercarriage

Sebuah carbody X-style dilas secara integral untuk kekuatan dan ketahanan. Pengatur track Silinder grease memiliki pegas penyerap guncangan. Undercarriage memiliki rol dan idler yang dilumasi.

Jenis shoe: Sealed link shoe

Rol atas -

Dipanaskan, dipasang pada bushing baja dengan pengecoran perunggu bertimbang, disegel untuk pelumasan seumur hidup.

Rol bawah -

Dipanaskan, dipasang pada bushing baja dengan pengecoran perunggu bertimbang, disegel untuk pelumasan seumur hidup.

Track adjuster -

Poros Idler disesuaikan dengan silinder grease terintegrasi dengan setiap frame samping; Adjustment yoke mechanism disesuaikan dengan heavy duty recoil spring.

Jumlah rol dan shoe di setiap sisi

SH210F-6	
Rol atas	2
Rol bawah	7
Track shoe	46

Sistem Travelling

Sistem hidrostatik independen dual-kecepatan dengan motor aksial kompak untuk peningkatan kinerja. Motor hidrolik mendorong poros keluaran yang tersambung ke unit reduction planetary dan track sprocket. Semua komponen hidrolik dipasang dalam lebar frame samping. Kecepatan travel dapat dipilih oleh saklar di layar monitor. Cakram rem tangan yang dapat dilepas secara hidrolik dipasang permanen pada masing-masing motor.

SH210F-6		
Kecepatan travel	Tinggi	5,6 km/jam
	Rendah	3,4 km/jam
Drawbar pull		188 kN (19,171 kgf)

Kapasitas pelumas & pendingin

SH210F-6	
Sistem hidrolik	240 liter
Tangki oli hidrolik	147 liter
Tangki bahan bakar	410 liter
Sistem pendingin	30.8 liter
Final drive case (per sisi)	5.0 liter
Swing drive case	5.0 liter
Engine crank case	23.1 liter

Sistem hidrolik tambahan

SH210F-6		
Tipe pipa auxiliary (opsional)	Untuk breaker	Untuk aksi Double (breaker & crusher)
Jenis Arm	HD	HD
Tipe linkage Bucket	HD	HD
Aliran pompa hidrolik auxiliary	211 liter / menit	422 liter / menit

Bucket

Pilihan dan spesifikasi mungkin berbeda tergantung pada negara dan wilayah

Model		SH210F-6			
Kapasitas bucket (ISO/SAE/PCSA heaped)	0.8 m ³	0.9 m ³			
Kapasitas bucket (CECE heaped)	0.67 m ³	0.78 m ³			
Jenis bucket	HD	STD	Diperkuat	Horn	Kemiringan horn
Jumlah gigi	5	5			
Width unit: mm	Dengan cutter samping	1,136	1,230	1,230	1,700 *
	Tanpa cutter samping	1,036	1,130	1,130	
Satuan berat: kg	727	665	747	925	1,000
Kombinasi	Arm 2.94 m	⊙	⊙	⊙	○

* Dengan Kemiringan samping
⊙ Cocok untuk material dengan densitas hingga 1,800 kg/m³ atau kurang ○ Cocok untuk bahan dengan densitas hingga 1,600 kg/m³ atau kurang

Bobot & ground pressure

Model		SH210F-6			
Jenis shoe	Lebar shoe	Lebar keseluruhan	Bobot operasi	Ground pressure	
Triple grouser shoe	600 mm	2,800 mm	21,900 kg (21,200 kg)	48.9 kPa (47.4 kPa)	
	800 mm	3,000 mm	22,400 kg (21,700 kg)	37.6 kPa (36.4 kPa)	

Digging force

Model		SH210F-6	
Panjang arm		2.94 m	
Gaya digging bucket	ISO 6015	142 kN (152 kN)	
(dengan power up otomatis)	SAE: PCSA	127 kN (136 kN)	
Gaya penggalian arm bucket	ISO 6015	103 kN (110 kN)	
(dengan power up otomatis)	SAE: PCSA	100 kN (107 kN)	

Jangkauan kerja

Attachment		SH210F-6	
	Tipe normal		Tipe Highlift
Panjang arm		2.94 m	
Panjang boom		5.70 m	
A Radius digging maks		9,900 mm	
B Kedalaman digging maks		6,650 mm	5,520 mm
C Tinggi digging maks		9,610 mm	10,830 mm
D Tinggi loading maks		6,810 mm	7,940 mm
E Kedalaman pemotongan dinding vertikal Maks		6,470 mm	5,340 mm
F Radius swing depan minimum		3,600 mm	2,340 mm
G Radius swing belakang akhir		2,750 mm	

