

SUMITOMO

SH210-6

- Tenaga Mesin (Net): 117.3 kW•159.5 PS
- Bobot Operasi: SH210-6.....21,500 kg
- Bucket: tumpukan ISO/SAE/PCSA: 0.8~1.0 m³



Perlengkapan standar

[Sistem hidrolik]

- SIH: S + sistem hidrolik
- Mode operasi (SP, H dan mode A)
- 2 speed travel otomatis
- Power boost otomatis
- Sirkuit reaktivasi arm/boom/bucket
- Sistem parkir swing otomatis
- Filter return berkinerja tinggi

[Perlengkapan kabin/interior]

- Kabin keselamatan yang diperkuat
- Pelindung atas FOPS level1 (struktur dalam kabin)
- Suspensi kabin rendah-guncangan dengan 4-titik dudukan fluid
- Disply monitor berwarna build in
- Konsol yang dapat dimiringkan
- Memperkenalkan AC bertekanan full otomatis
- Defroster
- Kotak penyimpanan panas & dingin
- Jok bersuspensi
- Wiper kaca depan (dengan fungsi operasi intermiten)
- Tempat penyimpan gelas
- Radio AM/FM (dengan fungsi hening) dengan port AUX & port USB)
- Kontrol satu-sentuhan Radio hening/ wiper kaca depan pada joystick
- Jam
- Rak majalah
- Wadah aksesoris
- Karpet lantai
- Sandaran tangan & sandaran kepala
- Asbak & pemantik rokok
- Lampu kabin (fungsi Auto-OFF)
- Gantungan jaket

[Peralatan keamanan]

- Kaca spion (kiri/kanan)
- Alat penyelamatan diri darurat
- Sabuk pengaman retracting
- Tuas pengaman
- Travel alarm (dengan switch on dan off)
- Sistem alarm anti-pencurian
- Penyekat panas ruang mesin
- Pelindung fan
- Engine emergency stop switch
- Engine neutral start

[Lainnya]

- Idling Otomatis/sekali sentuh
- Sistem shutdown Auto idle
- EMS
- Oli hidrolik tahan-lama
- Dua lampu (unit utama dan kiri dari boom)
- Filter bahan bakar (dengan pemisah air)
- Pra-filter Bahan Bakar
- Pembersih udara elemen-ganda
- Track link berpelumas grease
- Kotak besar penyimpan tool
- Sebuah tool set
- Rumah Tropis
- Pompa pengisi BBM
- Precleaner (tipe siklon)

Aksesoris (opsional)

■ Lampu kabin-atas



■ Pelindung kepala (FOPS level 2)



■ Pelindung depan (OPG level 1 or 2)



■ Front mesh guard (penuh/rendah)



■ Kamera tampak belakang

■ Kamera samping

■ Pelindung track triple

■ FVM

■ Pelindung super sangat cocok untuk daerah tropis

Aksesoris dan spesifikasi dimungkinkan berbeda tergantung pada negara dan wilayah



PT. SUMITOMO S.H.I. CONSTRUCTION MACHINERY INDONESIA

JL. Maligi VIII Lot T-1, Kawasan Industri KIC Telukjambe Barat, Karawang, Jawa Barat 41361
Telepon : 021-8910-8686 Faks : 0267-863-1790

PT. SUMITOMO S.H.I. CONSTRUCTION MACHINERY SOUTHEAST ASIA

Wisma GKBI 16th floor, Jl.Jend.Sudirman No.28, Jakarta 10210
Telepon : 021-5795-2254 Faks : 021-5795-1210

<http://www.sumitomokenki-asean.com>

Kami terus-menerus menyempurnakan produk kami dan karena itu kami memiliki hak untuk mengubah desain dan spesifikasi tanpa pemberitahuan. Ilustrasi mungkin termasuk peralatan dan aksesoris opsional dan mungkin tidak mencakup semua peralatan standar.



Head Office

Sastra Graha Building ; 3rd A Floor
Jl. Raya Perjuangan No.21 Jakarta 11530 - Indonesia
Phone : 021- 5361333 (hunting) and Fax : 021- 53671190
Website : <http://www.oscarmas.co.id>
Email : info@oscarmas.co.id

Workshop

Jl.Timor Kav.B7 - 2
Kawasan MM2100 Cibitung
Bekasi - Indonesia
Phone : 021 - 8998 3000
Fax : 021 - 8998 3685

INDONESIA SPEC

Gambar dapat termasuk peralatan opsional

Performance Refined. Evolution Defined.



DIREKAYASA DI JEPANG

Dunia tahu bahwa produk yang dirancang dan direkayasa oleh Jepang merepresentasikan kualitas tertinggi, terutama untuk Produk Industri. Hydraulic excavator tidak terkecuali ketika konsep yang terintegrasi secara menyeluruh diperlukan dalam pekerjaan desain yang melibatkan komponen-komponen utama, teknik manufaktur, dan jaminan kualitas produk di pabrik. Hydraulic excavator SUMITOMO dirancang dan diproduksi hari ini untuk memenuhi tuntutan global dari banyak pelanggan kami dengan konsep Kinerja, Keandalan, dan Efisiensi Bahan Bakar menempati ruang utama dalam pemikiran kami. Teknologi dan kualitas Jepang yang telah terbukti, telah memberikan ketenangan kepada pelanggan excavator SUMITOMO dan memberikan solusi lengkap untuk kebutuhan industri konstruksi.

Mesin dan Hidrolik 04-07

- Sistem Mesin Generasi Baru "SPACE 5+"
- Sistem Hidrolik Baru "SIH:S+"
- Teknologi Irit Bahan Bakar SUMITOMO
- Produktifitas Meningkatkan Drastis

Pemeliharaan dan Ketahanan 08-11

- Pemasangan dengan Rigiditas Tinggi
- EMS (Sistem Pemeliharaan Yang Mudah (Easy Maintenance System))
- Pemeliharaan Ground Level

Kenyamanan dan keselamatan operator 12-17

- Kabin luas dan bergaya
- Monitor LCD berwarna Definisi Tinggi (HD)
- FVM® (pilihan)

Spesifikasi 18-20



**Performance Refined.
Evolution Defined.**



11% Efisiensi Konsumsi Bahan Bakar
(dibandingkan dengan SH210-5 [Model H])

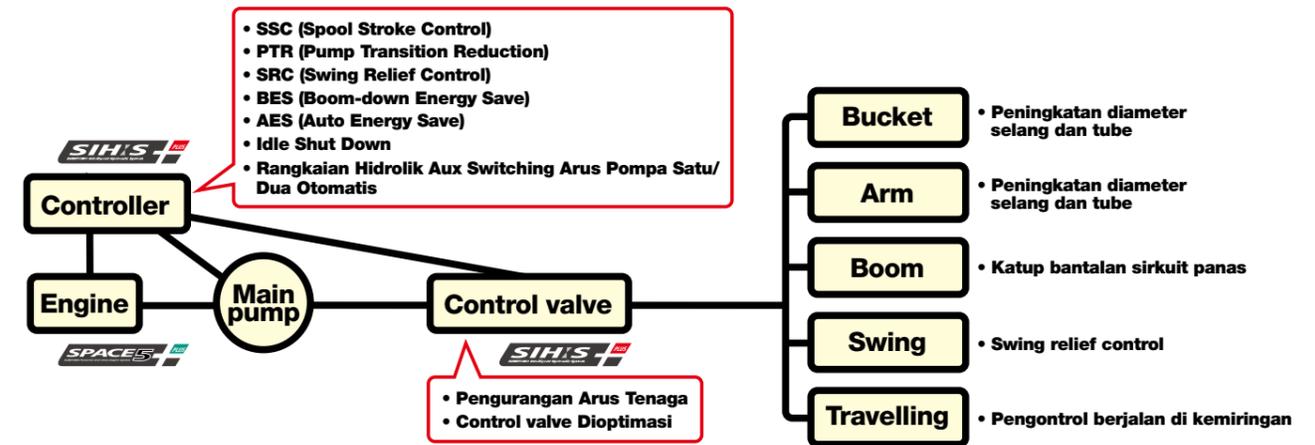
Sistem Mesin Generasi Baru "SPACE 5+"

Sistem mesin baru mengoptimalkan efisiensi bahan bakar dan kinerja lingkungan melalui sistem injeksi bahan bakar common rail yang canggih, dan turbocharger. Pada saat yang sama, waktu respon yang sangat baik dapat dicapai.

Mesin dan Hidrolik



SH210-6 telah mencapai pengurangan konsumsi bahan bakar sebesar 11% dibandingkan dengan seri DASH 5 kami. Hal ini dicapai dengan menggabungkan sistem mesin generasi baru "SPACE 5+" dan sistem hidrolik baru "SIH: S+", penyempurnaan efisiensi bahan bakar lebih lanjut. Pada saat yang sama mesin ISUZU baru telah dikembangkan yang memberikan kontribusi besar terhadap lingkungan.



Pemilihan Mode dengan Throttle Desain SUMITOMO yang unik

Ada tiga mode kerja yang tersedia: SP (Super Power) untuk pekerjaan berat, H (Heavy) untuk kondisi kerja normal, A (Auto) untuk berbagai jenis pekerjaan.



Perbaikan Konsumsi Bahan Bakar lebih lanjut

Teknologi baru telah meningkatkan operasi dan mengurangi konsumsi bahan bakar pada setiap mode kerja.

- **Mode SP** Pengurangan Konsumsi Bahan Bakar sebesar **8%**
 - **Mode H** Pengurangan Konsumsi Bahan Bakar sebesar **11%**
 - **Mode A** Pengurangan Konsumsi Bahan Bakar sebesar **11%**
- (Dibandingkan dengan tipe SH210-5)

*Konsumsi bahan bakar dapat bervariasi dari waktu ke waktu tergantung pada lokasi kerja, kondisi kerja, keterampilan operator dan keadaan lainnya.

Penunjuk ECO menunjukkan energi operasi yang rendah.

Kondisi hemat energi dapat dilihat sekilas, indikator konsumsi bahan bakar juga ditampilkan pada monitor.



Teknologi SUMITOMO untuk Efisiensi Bahan Bakar

- **SSC (Spool Stroke Control)** Desain SUMITOMO yang unik
Mengurangi beban mesin pada kerja berat.
- **BES (Boom-down Energy Save)** Desain SUMITOMO yang unik
Menurunkan kecepatan mesin pada operasi boom-down dan swing yang tidak memerlukan aliran minyak besar.
- **AES (Auto Energy Save)** Desain SUMITOMO yang unik
Penurunan engine speed secara otomatis ketika beban engine dirasakan rendah.
- **PTR (Pump Transition Reduction)**
Mengurangi beban mesin ketika kebutuhan aliran pompa berkurang dikarenakan adanya beban pompa mendadak.
- **Idle Shut Down & Auto Idle**

Setelah aktivasi, Idle Shut Down akan mematikan mesin secara otomatis ketika mesin tidak beroperasi selama kurun waktu tertentu yang telah ditentukan. Idle otomatis juga tersedia, yang membuat mesin mulai idling sekitar lima detik setelah tuas operasi berada dalam posisi netral.





**Performance Refined.
Evolution Defined.**

Mesin dan Hidrolik



Teknologi asli SUMITOMO ini SSC (Spool Stroke Control), secara sempurna menyesuaikan engine dan tenaga hidrolik, dan selanjutnya meningkatkan kecepatan operasional dengan tetap mempertahankan kontrol yang halus dari engine.

Peningkatan Efisiensi Kerja secara Desain SUMITOMO yang unik

SSC (Spool Stroke Control) mengontrol laju aliran port spool secara variabel, tergantung pada kondisi operasi. Peningkatan kekuatan, kecepatan, dan kontrol yang lebih halus berarti efisiensi kerja meningkat secara drastis.

Real Digging Power

Real Digging Power tidak dapat diungkapkan dengan angka-angka saja. Dengan adanya perbaikan pada system hidrolik dan arm-cylinder yang diperbesar, perlambatan kecepatan arm-in-motion diminimalkan. Digging Power dikombinasikan dengan kecepatan Loading akan didapatkan "Real Digging Power" oleh operator.

Waktu Siklus Lebih Cepat 4% (mode SP)

Peningkatan kecepatan sebesar 4% dalam waktu siklus yang telah dicapai, memberikan kemajuan lebih lanjut dalam produktivitas (Dibandingkan dengan tipe 210-5 [Mode SP]).

Power Boost Otomatis

Digging Power meningkat secara otomatis dengan respon cepat terhadap kondisi kerja Digging yang berat. Ini merupakan desain unik SUMITOMO dan selama 8 detik bekerja. (SP/H mode).

Kecepatan dan Tenaga, Meningkatkan Produktivitas secara drastis

• Mode SP

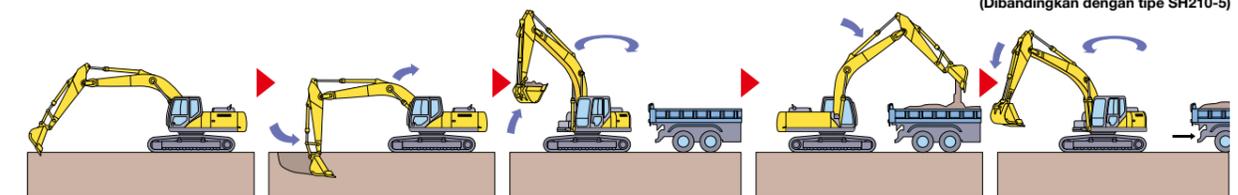
Waktu siklus lebih cepat **4%**

• Mode H

Waktu siklus lebih cepat **3%**

• Mode A

Waktu siklus lebih cepat **5%**
(Dibandingkan dengan tipe SH210-5)



* Berdasarkan kondisi dan hasil pengujian SUMITOMO.

Kondisi Operasi Dapat Dilihat Dengan Mudah Pada Tampilan

Berbagai kontrol seperti mode kerja dan pengaturan hidrolik tambahan dapat dengan mudah dipilih oleh saklar panel yang dirancang universal, dan apa yang dipilih dapat dengan mudah dilihat pada Monitor ukuran 7 inci.



Daya tahan dan Pemeliharaan



EMS (Sistem Pemeliharaan Yang Mudah (Easy Maintenance System)) sebagai standar

Sistem EMS Sumitomo menjaga pin dan bushing terlumasi seluruhnya setiap saat dan mencegahnya bergesek. Sistem ini memperpanjang umur pakai pin dan bushing.

Interval pelumasan sekitar bucket adalah 250 jam, dan untuk bagian lainnya adalah 1.000 jam, menjaga sambungan terlumasi untuk waktu yang lama dan memperpanjang umur pakai komponen dengan mengurangi abrasi dan gesekan.

• Interval pemberian grease pada bucket: **250 jam**

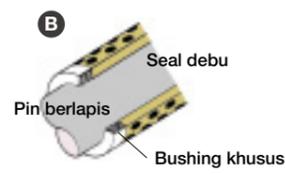
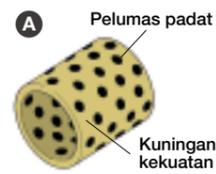
• Interval pemberian grease untuk bagian lain: **1,000 jam**

*Interval pemberian grease tergantung pada kondisi kerja.



➡ Bagian dilengkapi dengan bushing EMS
➡ Bagian dilengkapi dengan bushing EMS baja

■ Bushing EMS



A Sebuah pelumas padat tertanam di kuningan kekuatan tinggi membentuk lapisan di atas permukaan bushing untuk mencegah kontak antara logam, mempertahankan kondisi terlumasi dengan sangat baik untuk mengurangi abrasi sambungan.

B Permukaan pin dialpisi untuk meningkatkan kekerasan permukaan dan meningkatkan ketahanan aus.

■ Bushing EMS baja



Baja EMS dipasang di sekitar bucket

Penggunaan pencegahan dari EMS

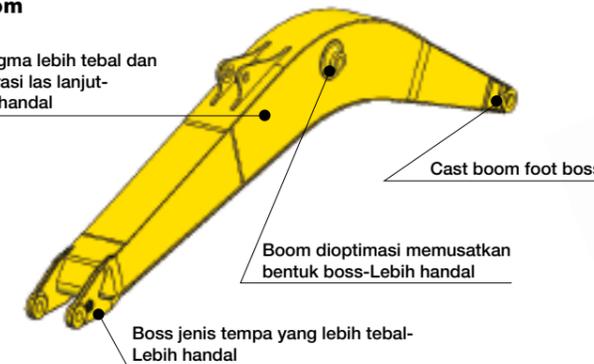
- Grease tertutup, namun pelumasan diperlukan setiap 1000 jam atau enam bulan tergantung pada tingkat kondisi debu.
- Pelumasan juga diperlukan setelah komponen terendam air untuk waktu yang lama.
- Pelumasan juga direkomendasikan setelah digunakan dengan breaker hidrolik, crusher atau beban dampak tinggi seperti Batu Gergaji dan lain-lain.
- Pin bucket harus dibersihkan secara menyeluruh saat melepas atau memasang bucket baru.

Beban dengan kekakuan tinggi

Struktur boom dan arm telah ditingkatkan, memastikan kekuatan dan daya tahan. Selain itu, coran kekuatan tinggi digunakan untuk dasar boom dan ujung arm, meningkatkan kehandalan.

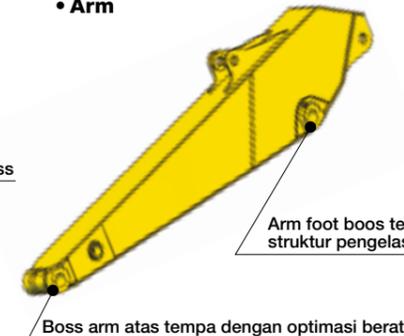
• Boom

Diafragma lebih tebal dan penetrasi las lanjut- Lebih handal



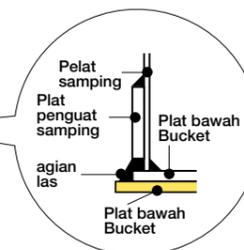
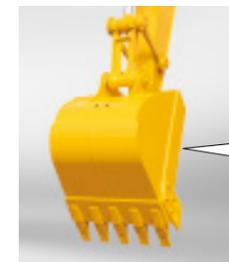
• Arm

Arm foot boss tempa dengan struktur pengelasan stress tersebar



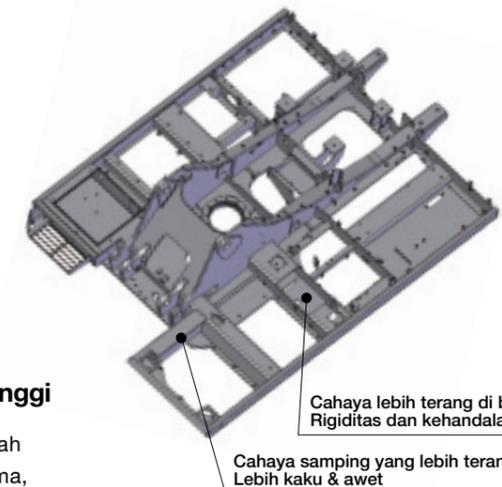
Bucket

Wear plate utuh dipasang untuk menutupi welding section guna memperpanjang usia pakai bucket.



Frame Swing Rigiditas Tinggi

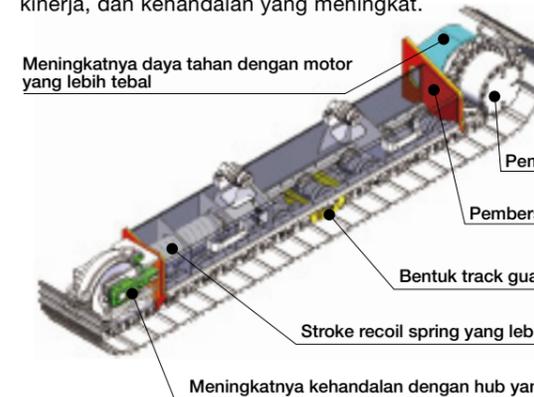
Frame swing telah diperkuat untuk mendukung kabin baru, serta untuk meningkatkan daya tahan.



Undercarriage (Kerangka Bawah) Rigiditas Tinggi

Untuk meningkatkan mobilitas, sistem track telah diperkuat untuk memastikan umur pakai yang lebih lama, kinerja, dan kehandalan yang meningkat.

Meningkatnya daya tahan dengan motor yang lebih tebal





**Performance Refined.
Evolution Defined.**

Pemeliharaan dan Ketahanan

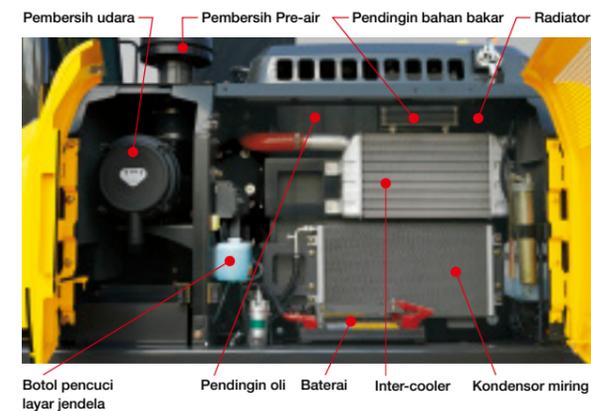
Kemampuan servis dan daya tahan juga poin penting dari kinerja mesin. Tingkat akses ground level untuk area mesin membuat pemeliharaan harian menjadi sangat sederhana. Keandalan telah lebih ditingkatkan dengan meningkatkan kemampuan pendinginan dan daya tahan.

Akses Ground Level ke Area Mesin Meningkatkan Pemeliharaan Preventif

Memungkinkan pembersihan dan pemeliharaan tanpa harus naik ke struktur bagian atas excavator.

• Peningkatan Kemampuan Pendinginan

Dengan radiator dan oil cooler yang lebih besar, kapasitas pendinginan meningkat, sehingga meningkatkan keandalan. Selain itu, pembersihan jaring dust-proof telah disederhanakan.



• Penggantian Filter mudah

Sebuah prefilter bahan bakar dan sensor sumbatan ke filter bahan bakar utama disediakan sebagai perlengkapan standar untuk mengurangi permasalahan karena sumbatan bahan bakar. Selain itu, filter bahan bakar dan oli dipasang di lokasi yang dapat diakses dengan mudah untuk memudahkan penggantian.



Filter balik-Kinerja Tinggi

Interval penggantian oli hidraulik adalah 5.000 jam, dan interval penggantian filter balik adalah 2.000 jam. Satu filter balik Performa tinggi akan membuat tingkat penyaringan yang sama dengan nefron.



• **Penggantian oli hidraulik: 5,000 jam**

• **Usia filter: 2,000 jam**

* Interval penggantian Oli dan filter selang bervariasi sesuai dengan kondisi kerja.

Karpet lantai kabin

Desain SUMITOMO yang unik

Karpet lantai yang dapat dicuci telah didesain ulang untuk kemudahan mengambil dan membersihkan.



Pre Air Cleaner

Exhaust otomatis tersedia sehingga frekuensi pembersihan Pre-Air Cleaner dapat diminimalkan, bahkan ketika beroperasi dalam kondisi berdebu.



Akses mudah ke Filter A/C

Filter udara masuk terletak di kompartemen yang dapat dikunci untuk membuatnya lebih mudah untuk mengganti, dan akses ke kabin saringan di dalam telah disederhanakan.



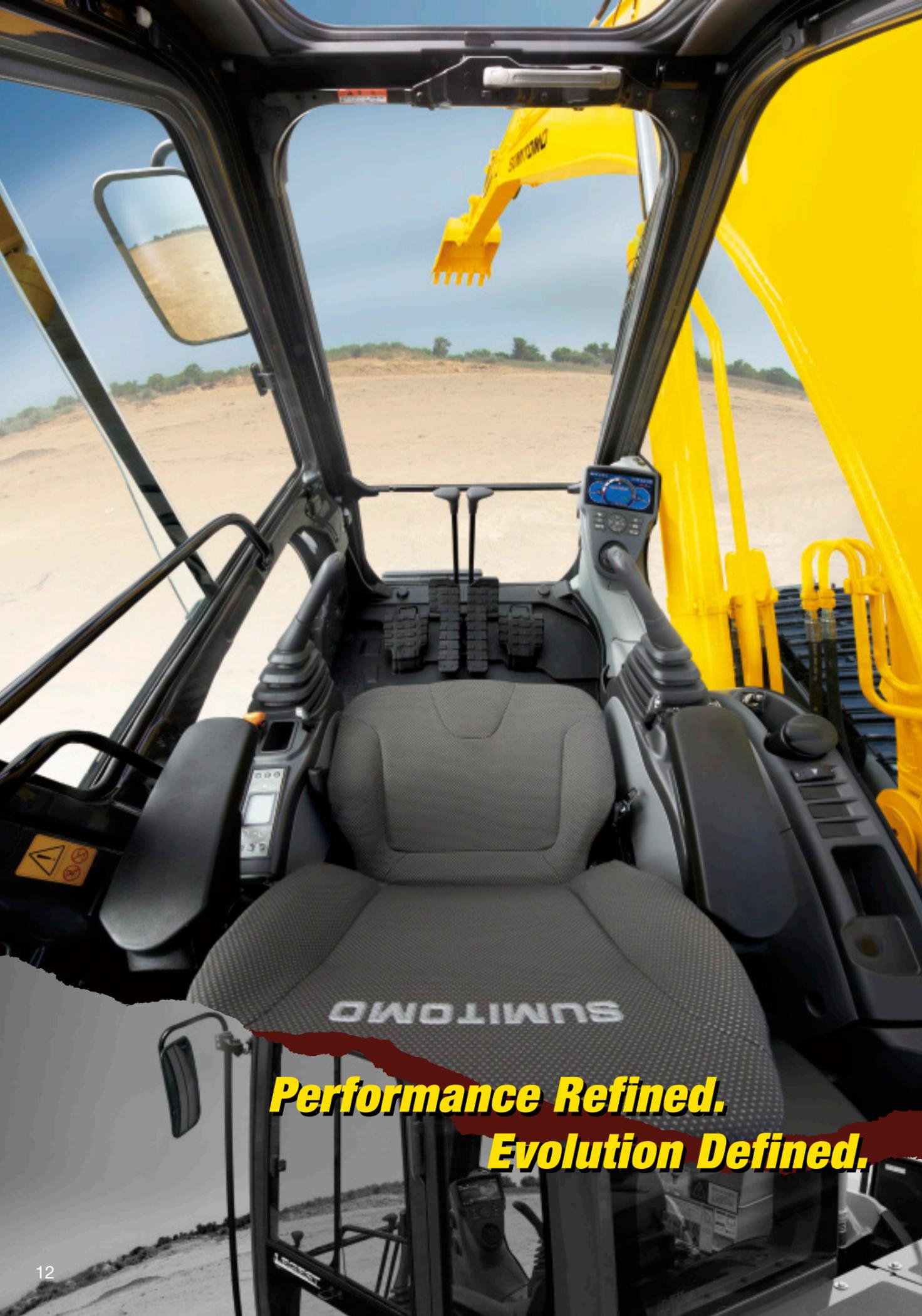
Lokasi kotak sikring

Kotak sikring telah ditempatkan di kompartemen yang terpisah di belakang kursi, yang memungkinkan akses yang lebih mudah.



Bentuk frame samping baru

Bentuk penampang telah didesain ulang agar pembersihan lebih mudah.



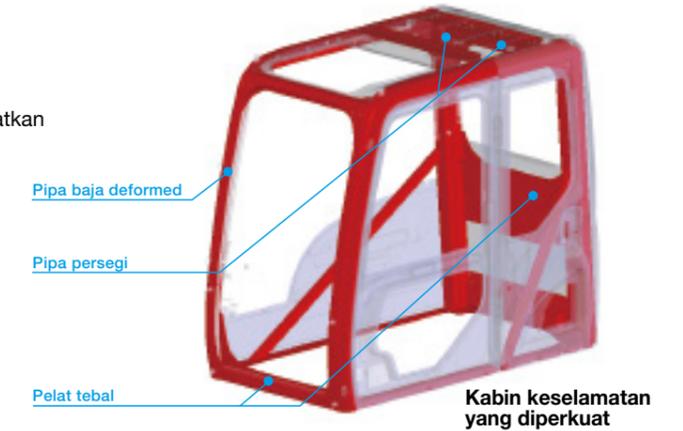
**Performance Refined.
Evolution Defined.**

Keselamatan dan Kenyamanan Operator

Sebuah kabin keselamatan yang baru diperkuat telah disediakan. Kabin yang diperkuat sangat meningkatkan keselamatan operator.

Kabin keselamatan baru yang diperkuat

Dioptimalkan desain dan diperkuat bagian yang meningkatkan kekuatan kabin secara keseluruhan.



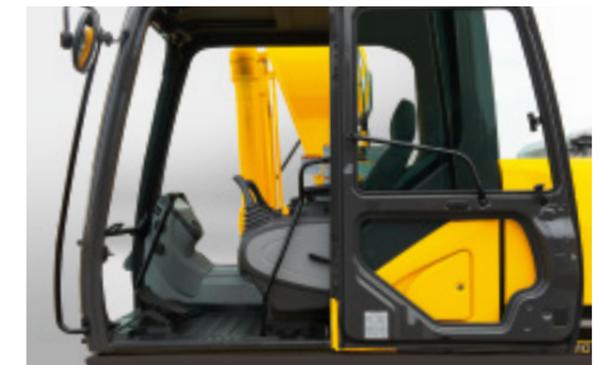
Pandangan Luas Meningkatkan Keselamatan Kerja

Selain pandangan depan yang luas, pandangan atas telah diperluas untuk meningkatkan keselamatan kerja.



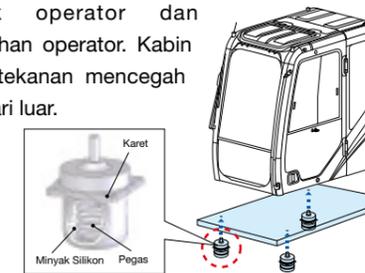
Masuk ke Dalam dan Keluar dari Kabin secara Aman dan Mudah

Sebuah pegangan besar untuk mudah membuka/menutup pintu dan peningkatan ruang lantai membuat operator untuk masuk dan keluar dari kabin dengan mudah.



Dudukan Suspensi Kabin Baru

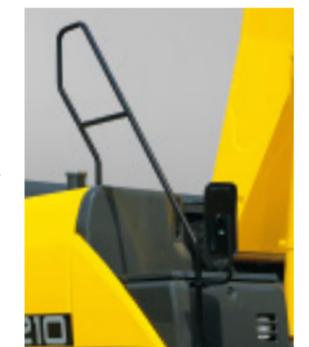
Dudukan suspensi kabin baru mengurangi getaran dan dampak yang ditransmisikan ke kabin, dan meningkatkan kualitas duduk operator dan mengurangi kelelahan operator. Kabin terisolasi dan bertekanan mencegah masuknya debu dari luar.



Akses yang mudah ke Struktur Atas



Injakan kanan depan baru yang lebih besar



Pegangan besar Sesuai-ISO

Pelindung kepala level 2 FOPS baru (opsional)

Pelindung kepala Level 2 FOPS tersedia sebagai pilihan. Gril tembus pandang telah didesain ulang untuk perlindungan dan visibilitas yang lebih baik.



Pelindung Kabin depan (opsional)

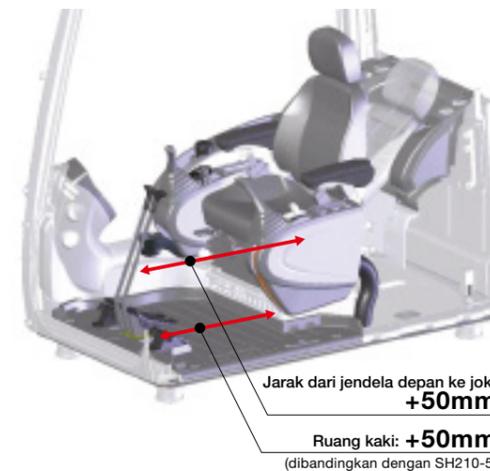
Pelindung kabin depan opsional meningkatkan keamanan dari puing-puing yang beterbangan pada saat melakukan pekerjaan pembongkaran bangunan atau sejenisnya.



**Performance Refined.
Evolution Defined.**

Keselamatan dan Kenyamanan Operator

Kabin yang luas dan tempat duduk yang bersuspensi dan kursi yang mudah dibaringkan, membantu mengurangi kelelahan operator dan menyediakan lingkungan yang santai.



Jarak dari jendela depan ke jok: **+50mm**

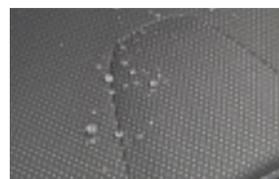
Ruang kaki: **+50mm**
(dibandingkan dengan SH210-5)

Kabin yang luas dan bergaya

Ruang kabin dan ruang lantai yang luas memastikan operasi yang lebih nyaman. Selain konsol miring yang dapat diatur dalam empat tahap secara vertikal, peningkatan jarak sliding menjamin kondisi kerja yang optimal. Selain itu, tingkat kebisingan di dalam kabin telah dikurangi sebesar 2 dB (dibandingkan dengan SH210-5).

Jok Reclining Canggih

Sistem kursi yang dapat dibaringkan memungkinkan operator untuk memposisikan kursi jadi datar dan beristirahat tanpa harus mencabut sandaran kepala kursi. Kursi bersuspensi menghilangkan getaran dan kelelahan. Kursi bersuspensi udara juga tersedia sebagai pilihan.



Penutup jok yang sangat tahan air sangat tahan terhadap kotoran dan air.



Suspensi Jok Menghilangkan Getaran.

Pedal operasi auxiliary

Pedal operasi auxiliary lebih ringan untuk ditekan dan sudut pedal dapat disesuaikan.



Peralatan kenyamanan



Ruang bagasi



Kotak panas & dingin



Rak majalah

AC Otomatis

Kontrol udara sepenuhnya otomatis tersedia melalui delapan ventilasi, dengan unit A/C yang 8% lebih kuat, dan peningkatan aliran masuk udara sebesar 24%. (dibandingkan dengan SH210-5)



Radio dan Speaker dengan Jack MP3

Selain radio AM/FM dan sistem speaker ganda dengan kualitas suara ditingkatkan, port audio tambahan disediakan standar untuk perangkat seperti MP3 player.



Tuas switch

Satu-sentuhan diam(idle), klakson, radio hening, atau tombol wiper satu-sentuhan dipasang pada tuas operasi dengan pertimbangan untuk meningkatkan operabilitas saat bekerja.



Tombol radio hening (tuas kiri) Tombol wiper satu-sentuhan (tuas kanan)



Keselamatan dan Kenyamanan Operator

Untuk mendukung operator di lapangan, DASH 6 menggabungkan Monitor LCD berwarna penuh selebar 7 inci dengan berbagai fungsi dan panel saklar yang dirancang secara universal. Kabin dengan kenyamanan operator yang ditingkatkan memastikan lingkungan kerja yang aman.

Monitor LCD HD berukuran besar

Sebuah monitor LCD definisi-tinggi berwarna penuh berukuran besar telah diperkenalkan dengan visibilitas yang lebih baik dan switch panel yang mudah dioperasikan. Ditambahkan fungsi seperti pengukur ECO yang menunjukkan parameter hemat energi, tampilan status operasi dan pesan peringatan, memberikan informasi yang akurat yang meningkatkan efisiensi kerja dan keselamatan.



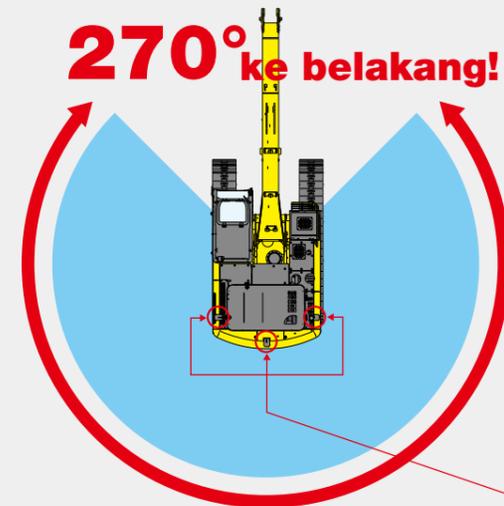
FVM untuk Keselamatan Kerja yang Lebih Baik (pilihan) Desain SUMITOMO yang unik

Sebagai pilihan tambahan, Monitor bisa diupgrade ke fvm proprietary dari sumitomo (field view monitor), yang akan memberikan pandangan ekskavator yang jelas dan top-down sekitar 270° di siang hari dan malam hari. Hal ini akan membuat operator lebih mudah memantau area di dekatnya, meningkatkan keamanan secara keseluruhan pada pekerjaan. Tampilan kamera yang berbeda juga bisa dipindahkan pada satu monitor.



* FVM adalah sistem pendukung untuk memeriksa keamanan sekitar. Alat ini tidak mencegah tabrakan dengan penghalang. Ketergantungan pada FVM selama operasi harus dihindari, dan agar selalu ingat untuk bekerja dengan selamat. * FVM adalah merek dagang terdaftar dari Sumitomo Heavy Industries.

Area pandang luas



Layar FVM (siang hari)



Layar FVM (malam hari)

Perpindahan mudah

Sebuah tombol tunggal digunakan untuk beralih gambar antara pandangan top-down dan kamera individu (sisi kanan, belakang). Pemeriksaan keamanan dapat dilakukan dengan menggunakan tampilan yang sesuai atau yang diinginkan.



Kamera belakang (opsional)



Kamera samping (opsional)

Spesifikasi

Data Teknis SH210-6

Mesin yang dikendalikan secara elektronik dari SPACE 5+ dan SIH: S+ (Sistem Hidrolik Cerdas SUMITOMO) meliputi: tiga mode kerja (SP, H, A), sistem idling satu-sentuhan/otomatis dan power-boost otomatis.

Mesin

SH210-6	
Model	ISUZU GF-4HK1X
Tipe	Pendingin-Air, diesel 4-siklus, 4-silinder segaris, sistem common rail tekanan tinggi (kontrol listrik), Turbocharger berpendingin udara intercooler
Rated output	117.3 kW (159.5 PS)/1,800 min ⁻¹
Torsi maksimum	608 N-m at 1,600 min ⁻¹
Piston displacement	5.19 liter (5,193cc)
Bore dan stroke	115 mm x 125 mm
Sistem starting	Motor listrik starting 24 V
Alternator	24 V, 50 A
Saringan udara	Double element

Pompa hidrolik

Dua variabel perpindahan piston aksial memompa pasokan power untuk boom/arm/bucket, swing, dan travel. Satu gear pump untuk kontrol pilot.

SH210-6	
Aliran oli maksimum	2 x 211 liter/min
Aliran oli maksimum pompa pilot	18 liter/min

Motor hidrolik

Untuk travel: Dua perpindahan variabel motor piston aksial.
Untuk swing: Satu perpindahan tetap motor piston aksial.

Pengaturan katup bantuan

Boom/arm/bucket 34.3 MPa (350 kgf/cm²)
Boom/arm/bucket 36.8 MPa (375 kgf/cm²) dengan power-up otomatis
Swing circuit 29.4 MPa (300 kgf/cm²)
Travel circuit 34.3 MPa (350 kgf/cm²)

Control Valve

Dengan katup pemegang boom/arm
Satu katup 4-spool untuk akselerasi track travel kanan, bucket, boom dan arm.
Satu katup 5-spool untuk track travel kiri, auxiliary, swing, akselerasi boom dan arm.

Filtrasi oli

Filter balik 6 mikron
Pilot filter 8 mikron
Filter suction 105 mikron

Silinder hidrolik

Silinder	Q'ty	Bore x Diameter Rod x Stroke
Boom	2	120 mm x 85 mm x 1,255 mm
Arm	1	140 mm x 100 mm x 1,460 mm
Bucket	1	120 mm x 85 mm x 1,010 mm

Double-acting, bolt-up-type cylinder tube-end; bushing baja diperkeras dipasang di tabung silinder dan ujung rods.

Kabin & kontrol

Kabin dipasang pada empat dukungan fluid. Fitur termasuk kaca depan keselamatan, jendela belakang dan samping, jok suspensi dapat disesuaikan berlapis dilengkapi dengan sandaran kepala dan tangan, pemantik rokok, jendela langit-langit, dan wiper intermiten dengan pencuci.
Jendela depan slide ke atas untuk penyimpanan, dan jendela depan rendah dapat dilepas. Tuas kontrol berada di posisi empat dengan konsol control tilting. Display Monitor berwarna built in dengan membran switch on.

Swing

Planetary reduction ini didukung oleh motor piston aksial. Ring gear internal memiliki rongga minyak untuk pinion. Swing bearing adalah satu-baris bantalan jenis bearing bola. Katup pelepas tahap ganda digunakan untuk kelancaran proses perlambatan swing dan berhenti. Sebuah disc swing brake mekanik disertakan.

SH210-6	
Kecepatan swing	0~11.5 min ⁻¹
Tail swing radius	2,750 mm
Torsi swing	64 kN·m (6,526 kgf·m)

Undercarriage

Sebuah carbody X-style dilas secara integral untuk kekuatan dan ketahanan. Pengatur track Silinder grease memiliki pegas penyerap guncangan. Undercarriage memiliki rol dan idler yang dilumasi.

Jenis shoe: sealed link shoe

Rol atas -

Dipanaskan, dipasang pada bushing baja dengan pengecoran perunggu bertimbal, disegel untuk pelumasan seumur hidup.

Rol bawah -

Dipanaskan, dipasang pada bushing baja dengan pengecoran perunggu bertimbal, disegel untuk pelumasan seumur hidup.

Track adjuster -

Poros Idler disesuaikan dengan silinder grease terintegrasi dengan setiap frame samping; Adjustment yoke mechanism disesuaikan dengan heavy duty recoil spring.

Jumlah rol dan sepatu di setiap sisi

SH210-6	
Rol atas	2
Rol bawah	7
Track shoe	46

Sistem Travelling

Sistem hidrostatik independen dual-kecepatan dengan motor aksial kompak untuk peningkatan kinerja. Motor hidrolik mendorong poros keluaran yang tersambung ke unit reduction planetary dan track sprocket. Semua komponen hidrolik dipasang dalam lebar frame samping. Kecepatan travel dapat dipilih oleh saklar di layar monitor. Cakram rem tangan yang dapat dilepas secara hidrolik dipasang permanen pada masing-masing motor.

SH210-6	
Kecepatan travel Tinggi	5,6 km/jam
Rendah	3,4 km/jam
Drawbar pull	188 kN (19,171 kgf)

Kapasitas pelumas & pendingin

SH210-6	
Sistem hidrolik	240 liter
Tangki oli hidrolik	147 liter
Tangki bahan bakar	410 liter
Sistem pendingin	29.8 liter
Final drive case (per sisi)	5.0 liter
Swing drive case	5.0 liter
Engine crank case	23.1 liter

Sistem hidrolik tambahan

SH210-6		
Tipe pipa auxiliary (opsional)	Untuk breaker	Untuk aksi Double (breaker & crusher)
Jenis Arm	STD	HD
Tipe linkage Bucket	HD	HD
Aliran pompa hidrolik auxiliary	211 liter/menit	422 liter/menit

Bucket

Pilihan dan spesifikasi mungkin berbeda tergantung pada negara dan wilayah

Model		SH210-6			
Kapasitas bucket (ISO/SAE/PCSA heaped)		0.8 m ³	0.9 m ³	1.0 m ³	
Kapasitas bucket (CECE heaped)		0.67 m ³	0.78 m ³	0.85 m ³	
Jenis bucket		STD	HD	STD	Diperkuat
Jumlah gigi		5		6	
Width unit: mm		Dengan cutter samping	1,130	1,136	1,230
		Tanpa cutter samping	1,030	1,036	1,130
Satuan berat: kg		630	727	665	747
Kombinasi		Lengan 2.40 m	⊙	⊙	⊙
		Lengan 2.94 m	⊙	●	⊙

⊙ Cocok untuk material dengan densitas hingga 1.800 kg/m³ atau kurang

● Bucket standar (Cocok untuk bahan dengan densitas hingga 1.800 kg/m³ atau kurang)

⊙ Cocok untuk bahan dengan densitas hingga 1.600 kg/m³ atau kurang

△ Cocok untuk bahan dengan densitas hingga 1.200 kg/m³ atau kurang

Tekanan berat dan tanah

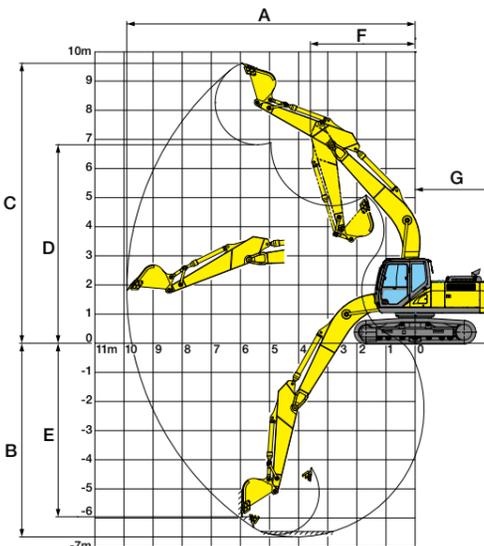
Model		SH210-6			
Jenis sepatu		Lebar sepatu	Lebar keseluruhan	Bobot operasi	Tekanan tanah
Sepatu grouser tripel		600 mm	2,800 mm	21,000 kg	47 kPa
		800 mm	3,000 mm	21,500 kg	36 kPa

Kekuatan penggalian

Model		SH210-6	
Panjang arm		2.40 m	2.94 m
Gaya penggalian bucket <dengan power up otomatis>	ISO 6015	142 kN (152 kN)	142 kN (152 kN)
	SAE: PCSA	127 kN (136 kN)	127 kN (136 kN)
Gaya penggalian arm bucket <dengan power up otomatis>	ISO 6015	123 kN (132 kN)	103 kN (110 kN)
	SAE: PCSA	119 kN (127 kN)	100 kN (107 kN)

Rentang Kerja

SH210-6		
Panjang arm	2.40 m	2.94 m
Panjang boom	5.70 m	
A Radius penggalian maks	9,420 mm	9,900 mm
B Kedalaman penggalian maks	6,110 mm	6,650 mm
C Tinggi digging maks	9,410 mm	9,610 mm
D Tinggi pemuatan maks	6,590 mm	6,810 mm
E Kedalaman pemotongan dinding vertikal Maks	5,500 mm	5,960 mm
F Radius swing depan minimum	3,600 mm	3,600 mm
G Radius swing belakang akhir	2,750 mm	



Dimensi

Model		SH210-6	
Panjang arm		2.40 m	2.94 m
A	Panjang keseluruhan	9,480 mm	9,400 mm
B	Panjang dari pusat ke mesin (ke lengan atas)	6,760 mm	6,680 mm
C	Panjang dari pusat ke mesin (ke ujung lengan)	2,720 mm	
D	Pusat ke pusat roda	3,370 mm	
E	Panjang trak keseluruhan	4,180 mm	
F	Tinggi keseluruhan	3,190 mm	2,970 mm
G	Tinggi Clearance struktur atas bawah	1,040 mm	
H	Tinggi sepatu	26 mm	
I	Tinggi kabin	2,950 mm	
J	Lebar Keseluruhan struktur atas	2,770 mm	
K	Lebar dari pusat mesin (sisi kiri)	1,430 mm	
L	Lebar dari pusat mesin (sisi kanan)	1,340 mm	
M	Track gauge	2,200 mm	
N	Lebar keseluruhan	3,000 mm	
O	Std. lebar sepatu	800 mm	
P	Ground clearance minimum	440 mm	
Q	Tinggi Pegangan Tangan	2,960 mm	

